

serie

# DC 150-300

электронасосы  
П О Г Р У Ж Н Ы Е



## ■ ■ ■ ХАРАКТЕРИСТИКИ / CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS / CARATERISTIQUES

**ПРИМЕНЕНИЕ** – дренажный насос с центробежным рабочим колесом; гарантирует превосходную высоту напора; идеален для использования в городском хозяйстве и в промышленных целях; специально спроектирован для эксплуатации в очень тяжелом режиме. В наличии только передвижная версия.

**ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ** – чугунный корпус с резьбовым выходным отверстием; чугунное рабочее колесо; двойное маслосборное герметизирующее уплотнение - карбид кремния со стороны насоса, графитокерамика – со стороны двигателя; вал двигателя – сталь AISI 304 с гидравлической стороны; шарикоподшипники производства ведущих мировых марок; температурная зона жидкости 0 - 40 °C; снабжен 10 метрами кабеля HO7 RNF; для однофазных моделей обязательно использование блока управления, укомплектованного пусковым конденсатором (35 µF для версии 1.5 HP, 50 µF для версии 2 HP).

**ДВИГАТЕЛЬ** - двухполюсный асинхронный электродвигатель непрерывного действия в масляной ванне; статор - листовая электротехническая сталь с малыми потерями; изоляция класса F; степень защиты IP 68; обеспечение защиты двигателя является ответственностью пользователя.

**ПО ЗАКАЗУ КЛИЕНТА** – альтернативные показатели рабочего напряжения и частоты; специфические разновидности жидкости.

**USES** - Centrifugal drainage pump that guarantees high head; ideal for civil and industrial applications; specifically designed for very heavy use; only mobile versions are available.

**CONSTRUCTION FEATURES** - Cast iron pump casing with threaded delivery opening; impeller in cast iron; double mechanical silicon carbide seal with oil barrier on pump side, ceramic graphite on motor side; motor shaft in AISI 304 steel on the hydraulic side; liquid temperature range 0 - 40 °C; supplied with 10 meters of HO7 RNF cable; for single-phase models a control board must be used complete with starter capacitor (35 µF for the version 1,5 HP, 50 µF for the version 2 HP).

**MOTOR** - 2 pole electric induction motor in oil bath suitable for continuous operations; stator made with low-loss laminated electric sheet steel; insulation Class F; IP 68 protection; the user is responsible for motor protection.

**ON REQUEST** - Other operating voltages and frequencies; special liquids.

**UTILIZACIONES** - Bombas de drenaje con rodete centrifugo que garantiza una elevada prevalencia; apropiadas para aplicaciones civiles e industriales; se han proyectado especialmente para un uso extremadamente gravoso; están disponibles sólo para aplicación móvil.

**CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS** - Cuerpo bomba de fundición con boca de salida roscada; rodete de fundición; doble sello con cámara interpuesta: sello mecanico carburo de silicio lado bomba, retén de estanqueidad lado motor; eje motor de acero AISI 304 para la parte hidráulica; temperatura del líquido 0 - 40 °C; dotadas de 10 metros de cable HO7 RNF; para los modelos monofásicos es necesario utilizar un cuadro de control con condensador de arranque (35nF para la versión de 1,5 HP, 50 nF para la versión de 2 HP).

**MOTOR** - Motor eléctrico de inducción de 2 polos en baño de aceite apropiado para servicio continuo; laminas para estator con baja pérdida específica; aislamiento de Clase F; protección IP 68; de la protección del motor se encarga el usuario.

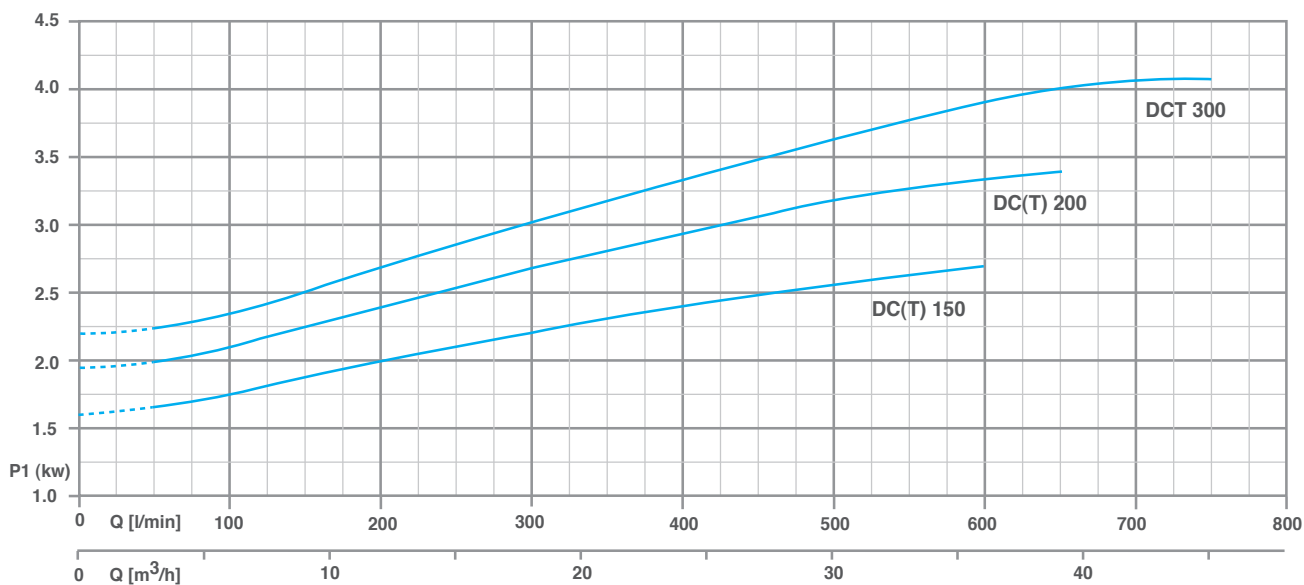
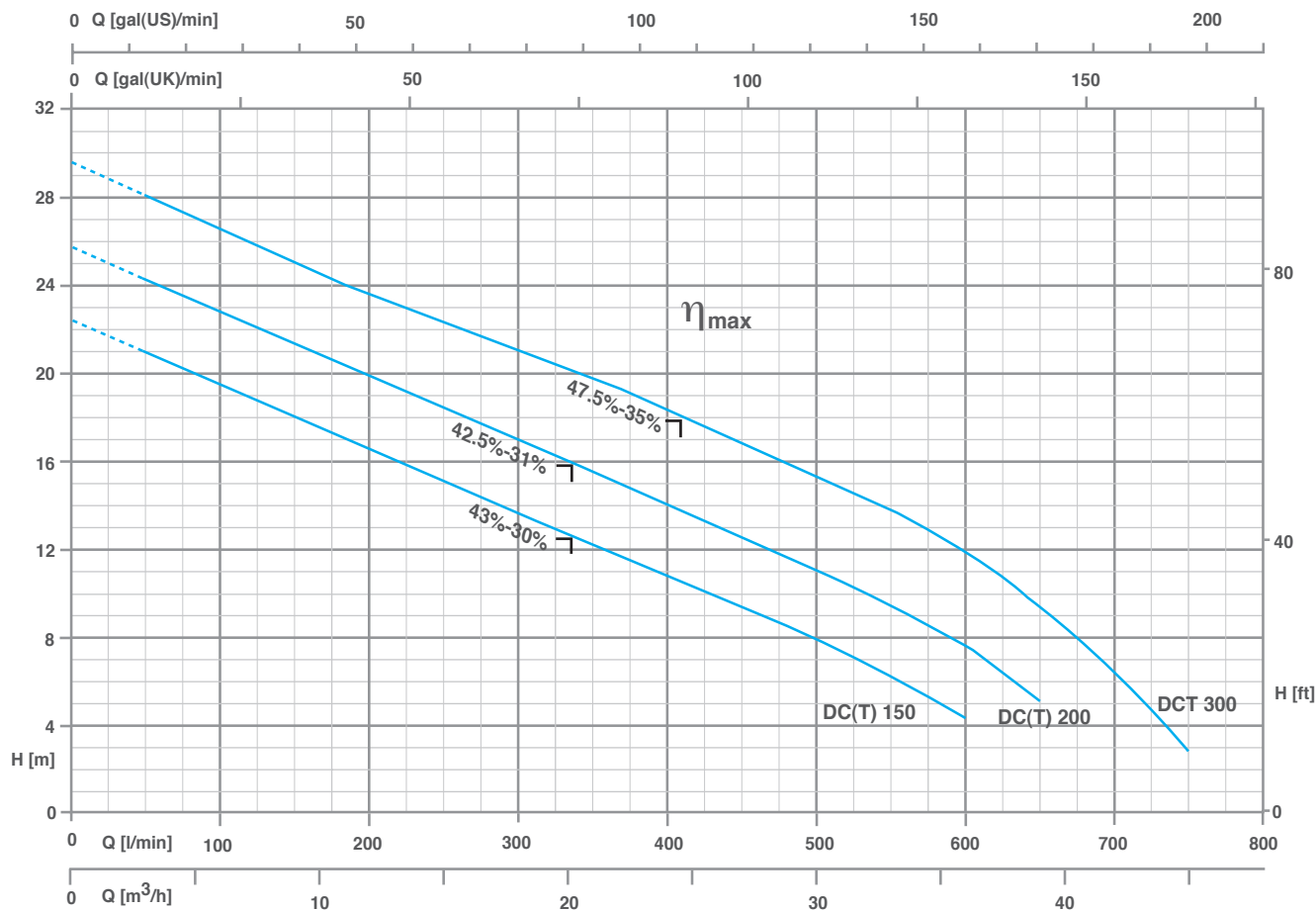
**SOBRE PEDIDO** - Otros voltajes y frecuencias de funcionamiento; sello mecánico especial; líquidos particulares.

**UTILISATION** - Pompes de drainage avec une roue centrifuge qui garantit une hauteur manométrique élevée; indiquées pour les applications civiles et industrielles; elles ont été spécialement conçues pour un service très intense; disponibles uniquement pour applications mobiles.

**CARACTÉRISTIQUES D'EXÉCUTION** - Corps de pompe en fonte avec bride de refoulement fileté; roue en fonte; double garniture mécanique en carbure de silice avec film lubrifiant côté pompe, céramique graphite côté moteur; arbre moteur en acier AISI 304 pour la partie hydraulique; roulements à billes de marque leader au niveau mondial; température du liquide 0 - 40 °C; équipées de 10 mètres de câble HO7 RNF; pour les modèles monophasés, il faut prévoir un tableau de commande muni de condensateur de démarrage (35nF pour la version de 1,5 ch, 50 nF pour la version de 2 ch).

**MOTEUR** - Moteur électrique à induction à 2 pôles en bain d'huile, apte à un service continu; tôles pour stator à faible perte spécifique; isolation Classe F; protection IP 68. La protection du moteur est à la charge de l'utilisateur.

**SUR DEMANDE** - Autres voltages et fréquences de fonctionnement; liquides spéciaux.



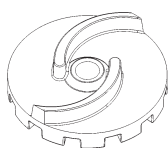
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / Technical data / Datos técnicos / Données techniques

МОДЕЛЬ / TYPE / MODELO / MODÈLE		P2		P1 (kW)		Q (m³/h - l/min)								
1~	3~	(HP)	(kW)	1~	3~	0	6	12	18	24	30	36	39	45
230 V - 50 Hz	230 / 400 V - 50 Hz					0	100	200	300	400	500	600	650	750
						H (m)								
DC 150*	DCT 150	1.5	1.1	3.25	2.84	22.3	19.2	16.1	13.8	10.8	7.9	4.2	-	-
DC 200*	DCT 200	2	1.5	4.1	3.4	25.7	22.3	19.8	16.3	13.9	10.9	7.6	5	-
-	DCT 300	3	2.2	-	4	29.4	26.2	23.5	21	18.1	15.1	11.8	9.2	2.6

(\*) Пусковой конденсатор для однофазных моделей обеспечивается пользователем посредством внешнего блока управления (35µF для моделей 1,5 HP; 50µF для моделей 2 HP).  
 (\*) Starting capacitor for single phase pumps must be provided by user through an external control box (35µF for 1.5 HP pumps; 50µF for 2 HP pumps) monofase

**DC 150-300**

Свободная проходимость  
Free passage  
8 mm

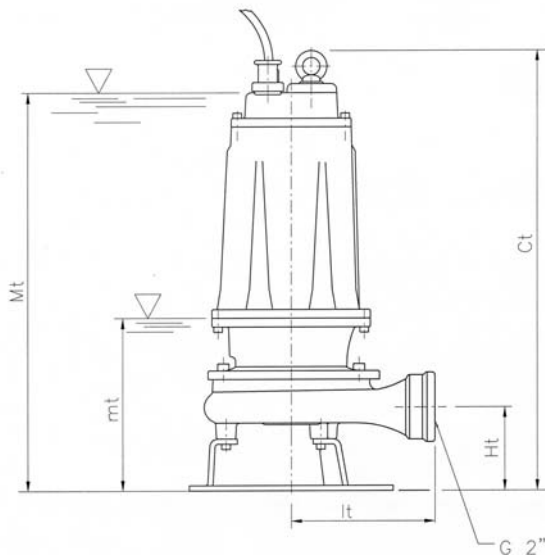


Глубина погружения:  
Depth of immersion:  
Profundidad immersion:  
Profondeur immersion:  
**max. 20m**

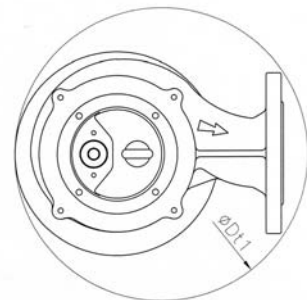
η<sub>max</sub>: Максимальный гидравлический КПД и соответствующий суммарный КПД  
Maximum hydraulic efficiency and respective total efficiency

комплектующие / COMPONENTS	материалы / MATERIALS
Корпус двигателя, гидравлическая сторона: <i>Motor housing, hydraulic part:</i>	Серый литейный чугун <i>grey cast iron</i>
Электродвигатель: <i>Electric motor:</i>	Асинхронного типа, погруженный в масло <i>asynchronous type, oil immersed</i>
Вал двигателя (сторона насоса): <i>Shaft (pump side):</i>	Нержавеющая сталь <i>stainless steel</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны двигателя: <i>Motor side mechanical seal:</i>	Графитокерамика <i>carbon - ceramic</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны насоса: <i>Pump side mechanical seal:</i>	Карбид кремния <i>silicon carbide - silicon carbide</i>
Болты: <i>Bolts:</i>	A2 нержавеющая сталь <i>A2 stainless steel</i>
Нижняя опора: <i>Foot support:</i>	Оцинкованное железо <i>galvanized iron</i>
Прокладки (уплотнительного кольца): <i>Gaskets (O-Rings):</i>	Бутадиен-нитрильный каучук <i>NBR rubber</i>

## РАЗМЕРЫ / Dimensions / Dimensiones / Dimensions



ПЕРЕДВИЖНАЯ ВЕРСИЯ  
MOBILE INSTALLATION



mt/mf: Нижний рабочий предел  
Mt/Mf: Нижний предел для непрерывной работы двигателя

mt/mf: lowest working level  
Mt/Mf: lowest level for continuous duty

МОДЕЛЬ / TYPE MODELO MODÈLE	РАЗМЕРЫ / DIMENSIONS / DIMENSIONES / DIMENSIONS (mm)						Фланец UNI PN10 Flange UNI PN 10				Kg
	Ct	$\varnothing D1$	Ht	Lt	mt	Mt	DNm	K	D	n° fori x	
DC 150-DCT 150	507	282	96.5	165	199	469	G 2"	-	-	-	34
DC 200-DCT 200	507	282	96.5	165	199	469	G 2"	-	-	-	35
DCT 300	507	282	96.5	165	199	469	G 2"	-	-	-	36